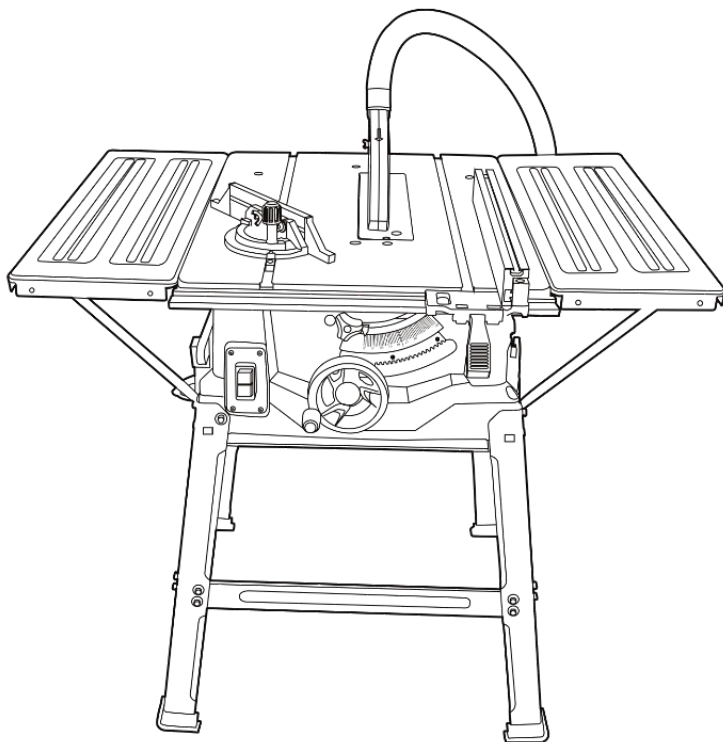


WORCRAFT

POWER TOOLS

TS-2000A

НАСТІЛЬНА ЦИРКУЛЯРНА ПИЛА



UA



ЗМІСТ

Вступ.....	3
1 Заходи безпеки.....	3
2 Опис і принцип роботи.....	6
3 Підготовка виробу до використання.....	7
4 Використання виробу.....	8
5 Технічне обслуговування виробу.....	10
6 Поточний ремонт складових частин виробу.....	11
7 Строк служби, зберігання, транспортування.....	11
8 Гарантії виробника (постачальника).....	12
9 Технічний паспорт.....	12
10 Комплектність.....	13
11 Утилізація.....	14

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ (копія оригіналу)

УВАГА!

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Вдячні вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки ТМ WORCRAFT. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності і надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки ТМ WORCRAFT буде вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі настільної циркулярної пили **TS-2000A** вимагайте перевірки її працездатності пробним пуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації).

Перед експлуатацією настільної циркулярної пили уважно вивчіть Інструкцію з експлуатації і виконуйте вимоги безпеки при роботі з настільною циркулярною пилою.

Переконайтесь, що Гарантійний талон повністю та вірно заповнений. В процесі експлуатації виконуйте вимоги Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Настільна циркулярна пила **TS-2000A** (далі - виріб) призначена для пиляння деревини і пластмас в побутових умовах. Прилад не призначений для пиляння металу і каменю (цегли, бетону та інших подібних будівельних матеріалів).

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі пункт 1 «Загальні правила техніки безпеки». Тільки таким чином ви зможете навчитися правильно поводитися з інструментом і уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Порушення техніки безпеки, можуть стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки попередження

Перед використанням обладнання повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу і деталей виробу. Ці запобіжні заходи включають в себе нижчеперелічені пункти. Уважно прочитайте всі вказівки, перш ніж ви спробуєте використовувати інструмент і збережіть їх.

1.1.1 Підтримуйте чистоту і порядок на робочому місці. Будь яка перешкода на робочому місці або на робочому столі може стати причиною травми.

1.1.2 Приймайте до уваги обстановку, яка оточує робоче місце. Підтримуйте хороше освітлення на робочому місці. Не працюйте інструментом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

1.1.3 Остерігайтеся ураження електричним струмом. Не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працюйте з приладом під дощем і снігом. Не використовуйте електроінструмент в приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від дощу та вологи.

1.1.4 Під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім доторкатися до інструменту або подовжувача. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте інструмент в спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Місце для зберігання електроінструменту має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до електроінструменту.

1.1.6 Не втручайтеся в роботу механізмів, докладаючи зайву силу. Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо електроінструмент експлуатується згідно з передбаченими нормами навантажень, зусиль і швидкості.

1.1.7 Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте електроінструмент в цілях, для яких він не призначений.

1.1.8 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити частини що рухаються. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички і черевики з неслизькою підшовою. Приховуйте довге волосся головним убором.

1.1.9 Користуйтеся захисними окулярами або маскою. Одягайте респіраторну маску проти пилу, якщо під час роботи виділяється пил.

1.1.10 Використовуйте обладнання для відведення пилу і бруду, якщо це передбачено. Переконайтеся, що ви використовуєте відповідні пристрої для під'єднання подібного обладнання.

1.1.11 Не допускайте псування електрошнурів. Ніколи не переносьте інструмент утримуючи його за шнур електроживлення. Не тягніть за шнур щоб витягнути вилку з розетки. Оберігайте шнур від впливу високих температур, мастильних матеріалів та предметів з гострими краями.

1.1.12 Будьте уважні. Постійно майте хорошу точку опори і не втрачайте рівноваги.

1.1.13 Періодично оглядайте електрошнур інструменту і в разі його пошкодження відремонтуйте його в уповноваженому сервісному центрі. Періодично оглядайте подовжувачі, які ви використовуєте і в разі пошкодження замініть їх. Рукоятки інструменту повинні бути сухими та чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.

1.1.14 Витягніть вилку електрошнурів з розетки, якщо інструмент не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.

1.1.15 Витягніть всі регульовальні і гайкові ключі. Візьміть собі за правило, перед тим як ввімкнути електроінструмент перевірити, чи всі ключі витягнуті з нього.

1.1.16 Уникайте несподіваного запуску двигуна. Не носіть під'єднаний до електромережі електроінструмент тримаючи палець на вимикачі. Перед тим як вставити штепсельну вилку в розетку переконайтеся, що вимикач знаходиться в положенні «Вимк».

1.1.17 Працюючи поза приміщенням користуйтеся подовжувачами. В цьому випадку використовуйте тільки подовжувачі, які призначені для роботи на вулиці. Вони мають відповідне маркування. Подовжувачі повинні розмотуватися на повну їх довжину.

1.1.18 Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що ви робите. Дотримуйтеся здорового глузду. Не працюйте з приладом якщо ви стомилися, прийняли ліки, що містять наркотичні речовини або ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби і продукти, що погіршують увагу і зосередженість.

1.1.19 Перевіряйте пошкоджені деталі. Перш ніж продовжити експлуатацію електроінструменту слід ретельно перевірити захисний кожух чи інші деталі, які мають пошкодження для того щоби встановити що вони в робочому стані і виконують призначену їм функцію. Перевірте надійність кріплення рухомих деталей, справність деталей, правильність складання та будь-які інші параметри, які можуть вплинути на їх роботу. Захисний кожух або будь-які інші пошкоджені деталі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Несправні перемикачі замініть в уповноваженому сервісному центрі. Не працюйте з інструментом із несправним перемикачем «Увімк/Вимк».



УВАГА! Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в цій Інструкції з експлуатації або в каталозі TM WORCRAFT.

1.1.20 Ремонт електроінструменту має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM WORCRAFT. В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу (Заходи безпеки)

1.2.1 Застосовувати виріб дозволяється тільки відповідно до призначення, зазначеного в Посібнику з експлуатації.

1.2.2 При експлуатації виробу необхідно дотримуватися всіх вимог Інструкції з експлуатації (Технічного паспорту), дбайливо поводитися з ним, не піддавати його ударам, перевантаженням, впливу бруду і нафтопродуктів.

1.2.3 При роботі з виробом необхідно дотримуватися таких правил:

- всі види робіт з підготовки виробу до роботи, технічне обслуговування та ремонт робити тільки з витягнутою з розетки штепсельною вилкою;
- під'єднувати до електромережі виріб тільки перед початком роботи;
- під'єднувати, від'єднувати виріб від електромережі штепсельною вилкою тільки при вимкненому перемикачі «Увімк/Вимк» виробу;
- від'єднувати від електромережі штепсельною вилкою при зміні пиляльного диска інструменту, при перенесенні виробу з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, після закінчення роботи;
- вимикати виріб вимикачем при раптовій зупинці (заклинюванні пиляльного диска, перевантаження двигуна чи зникненні струму в електромережі);
- користуватися уважно захисними окулярами;

- при роботі використовувати неслизьке взуття;
- використовувати пилозахисну маску та засоби захисту органів слуху (наприклад, навушники або беруші);
- після закінчення роботи виріб повинен бути очищений від пилу і бруду;
- зберігати виріб слід в сухому недоступному для дітей та сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. При внесенні вироби з холоду в тепле приміщення необхідно дати йому прогрітися протягом не менш двох годин. Після цього виріб можна під'єднувати до електромережі.

1.2.4 Забороняється:

- змінювати конструкцію виробу для заземлення;
- експлуатувати і зберігати виріб в приміщеннях з вибухонебезпечною, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу;
- залишати без нагляду виріб, під'єднаний до електромережі;
- передавати виріб особам, які не мають права його використовування;
- експлуатувати виріб при виникненні під час його роботи хоча б однієї з таких несправностей:
 - 1) пошкодження штепсельної вилки або шнура електроживлення.
 - 2) несправний вимикач або його нечітка робота.
 - 3) іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою кругового вогню на його поверхні.
 - 4) витікання мастила з редуктора.
 - 5) швидкість обертання спадає до ненормальної величини.
 - 6) корпус двигуна перегрівається.
 - 7) поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить.
 - 8) поломка або поява тріщин в корпусних деталях
 - 9) пошкодження або затуплення пиляльного диска.



УВАГА! Не використовуйте пиляльні диски більшого чи меншого діаметру, рекомендованого у цій Інструкції з експлуатації. Ні в якому разі не використовуйте шліфувальні або відрізнi диски.

1.3 Загальні правила безпеки для циркулярних пил

- 1.3.1 Забезпечте надійне встановлення пили, тобто необхідно закріпити її болтами до твердої основи.
- 1.3.2 Перед увімкненням виробу необхідно добре закріпити її кришки та захисні пристрої.
- 1.3.3 Встановлюйте глибину пропилювання відповідно до товщини оброблюваної заготовки. Правильною вважати глибину пропилювання, якщо під оброблюваної заготовкою виступає менше повного зуба пиляльного диска (5 мм).
- 1.3.4 Дуже важливо правильно закріпити оброблювану заготовку – це захистить вас від травм, не дасть заклінитися пиляльному диску і дозволить вам постійно контролювати процес.
- 1.3.5 При поздовжньому розпилюванні завжди використовуйте паралельну направляючу (по відповідній їй прямолінійної направляючої кромці). При цьому не тільки підвищується точність розпилу, але і зменшується небезпека закліновання пиляльного диска.
- 1.3.6 Використовуйте пиляльні диски з посадковим отвором тільки відповідного діаметру (не використовуйте диски з ромбічними посадковими розмірами).
- 1.3.7 У жодному випадку не використовуйте пошкоджені або неоригінальні елементи кріплення пиляльного диска (шайби, затяжний гвинт тощо). Шайби і гвинт для кріплення пиляльного диска сконструйовані спеціально для даної моделі пили, що дозволяє досягти максимальної надійності при експлуатації. Нещільно затягнуті пиляльні диски можуть працювати ексцентрично, що може привести до втрати контролю над робочим процесом.
- 1.3.8 Щоразу перед початком роботи перевіряйте правильність закривання захисного кожуха.

1.4 Додаткові заходи безпеки при роботі з настільними циркулярними пилами

- Не вносьте жодних змін в конструкцію верстата.
- Щодня перед увімкненням верстата перевіряйте правильність його функціонування і наявність необхідних захисних пристосувань. У разі виявлення дефекту верстата або поломки його захисних пристосувань не намагайтеся почати роботу на верстаті і забезпечте його випадкове ввімкнення, витягнувши вилку з розетки.
- Для безпечного поводження з пиляльним диском надягайте робочі рукавички.

- Не починайте пиляння, поки пиляльний диск не вийде на номінальне число оборотів.
- Контролюйте час зупинки верстата, воно не повинно бути більше 10 секунд.
- Не використовуйте бічний притиск, щоб зупинити обертання пилкового диска.
- При обробці круглих заготовок переконайтеся, що заготовка не повертається.
- Під час обробки завжди забезпечуйте безпечну підтримку і напрямок заготовок.
- Завжди використовуйте розклинюючий ніж. Встановіть його на відстані 2-5 мм від пиляльного диска.
- При пилянні вузьких заготовок (шириною менше 120 мм) використовуйте спеціальні штовхачі.
- При розпилюванні завжди використовуйте поперечну напрямну.
- Переконайтеся, що в процесі пиляння частини заготовок будуть захоплюватися і відкидатися в сторони обертним пиляльним диском.
- Будьте обережні при прорізуванні пазів.
- Видаляйте з верстата застряглі частини заготовок тільки при вимкненому двигуні і повністю зупиненому верстаті.
- Не використовуйте пилки, виготовлені з швидкорізальної сталі (HSS).
- Вибір пилкового диска залежить від оброблюваного матеріалу.
- Не використовуйте тупі або пошкоджені пиляльні диски. Такі диски призводять до підвищеного тертя, що зазвичай супроводжується заклинюванням пиляльного диска і віддачі.
- Не використовуйте циркулярну пилу з деформованим розклинюючим ножом.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Настільна циркулярна пила **TS-2000A** призначена для поздовжнього розпилювання та розпилювання із заданим кутом нахилу диска лісоматеріалів, пиломатеріалів (ДВП, ДСП, фанери), а також різних полімерних матеріалів (у тому числі піно-матеріалів тощо) у побутових умовах. Прилад не призначений для пиляння металу і каменю (цегли, бетону та інших подібних будівельних матеріалів).

2.1.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносно вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

Електроживлення виробу здійснюється від мережі змінного струму з напругою 220 В, частотою 50 Гц.

2.1.3 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення виробу, виробник залишає за собою право вносити в його конструкцію незначні зміни, які не відображені у цій Інструкції з експлуатації (Технічному паспорті) і не впливають на ефективну і безпечну роботу інструменту

2.2 Пристрій та робота

2.2.1 Електродвигун через редуктор передає крутний момент на вихідний шпindel, на якому встановлений пиляльний диск (4).

2.2.2 Конструкція пили дозволяє здійснювати похилий розпил із заданим кутом нахилу пиляльного диска, а також виробляти розпил із заданою глибиною занурення пиляльного диска в заготовку.

2.2.3 Увімкнення та вимкнення виробу здійснюється кнопкою вимикача (14).

2.2.4 Позиціонування заготовки може виконуватися за допомогою повздовжнього упору (7) або позиціонера (17).

2.2.5 У зв'язку з постійним вдосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його споживчі властивості.

2.3 Склад виробу

Зовнішній вигляд настільної циркулярної пили **TS-2000A** показаний на рисунку 1.

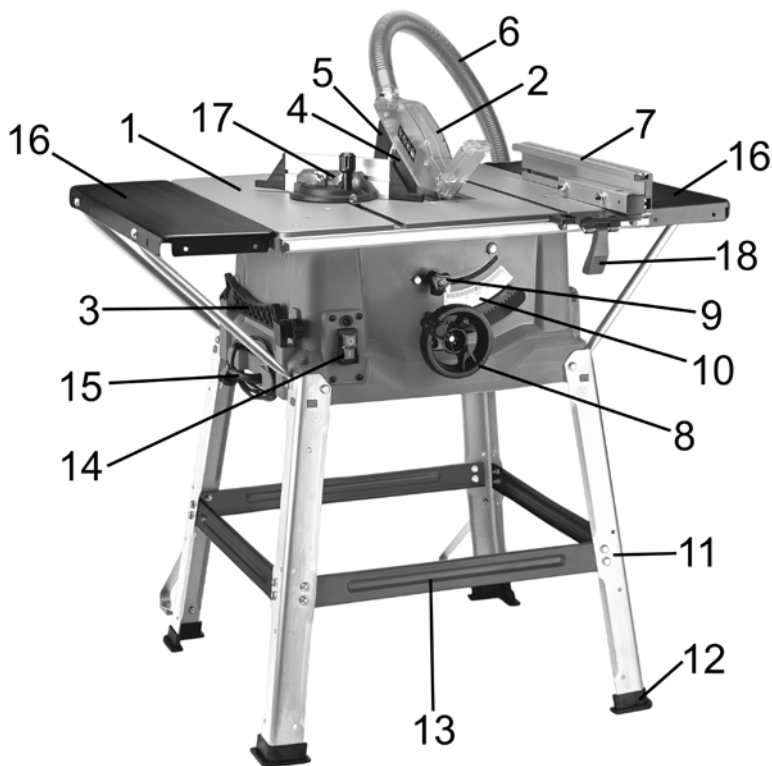


Рисунок 1

1. Робочий стіл пили
2. Захисний кожух з адаптером для під'єднання шланга пилососу
3. Штовхач
4. Пиляльний диск
5. Розклинюючий ніж
6. Шланг для відводу пилу
7. Повздовжній упор (паралельна направляюча)
8. Маховик регулювання висоти пиляльного диска
9. Важіль нахилу пиляльного диска з фіксатором положення
10. Шкала нахилу пиляльного диска
11. Опорна стійка (ніжка)
12. Гумова опора
13. Поперечина (розпірка)
14. Перемикач «Увімк/Вимк» (вимикач)
15. Шнур електричний
16. Додаткова поверхня стола з опорами
17. Позиціонер
18. Важіль фіксації повздовжнього упору (паралельної направляючої)

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, зазначених у розділі 1 «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в зимових умовах, в разі його використання в теплому приміщенні, необхідно витримати виріб при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися у справності шнура електроживлення, штепсельної вилки, в цілісності деталей корпусу виробу;
- перевірити чіткість роботи вимикача шляхом короткочасного (2-3 рази) його перемикання, відповідності напрузі і частоті, зазначеним на маркувальній табличці виробу (220 В~, 50 Гц);
- справність електрообладнання (відсутність диму і запаху, характерного для ізоляції, що горить), іскріння щіток на колекторі (не повинно бути «кругового вогню»).

3.3 Перед виконанням робіт при від'єднаному від електромережі виробі перевірити надійність кріплення корпусних деталей, затягування різьбових з'єднань .

3.4 Під час роботи в приміщеннях з підвищеною концентрацією пилу або дрібної тирси, особливо під час роботи з металами, для запобігання електричного пробоя необхідно використовувати пристрої струмового захисту



УВАГА! Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори (дивіться пункт 5.2 «Порядок обслуговування виробу»).

4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 Складання і регулювання

4.1.1 Монтаж

Переверніть стіл пили вверх ногами і покладіть на долівку. За допомогою шайб, гвинтів і гайок прикріпіть 4 ніжки (11) до нижньої частини пили, гвинти закрутіть, але не затягуйте. За допомогою гвинтів, шайб і гайок закріпіть повздовжні та поперечні розпірки(13) на ніжках. Тільки після всіх закручених гвинтів і гайок на конструкції, необхідно їх сильно затягнути.

4.1.2 Монтаж додаткових поверхонь стола

За допомогою гвинтів, гайок і шайб закріпіть додаткові столи (16) до робочого стола пили (1), гайки накрутити, але не затягуйте. Закріпіть опори на корпусі пилки, а також на додаткових столах. Необхідно відрегулювати положення додаткових столів так, щоб вони були на одному рівні з робочим столом пили. По завершенню всіх налаштувань, затягніть всі гвинти.

4.1.3 Встановлення захисного кожуха

Переверніть і встановіть виріб на ніжки.

Встановіть захисний кожух (2) на розкльінюючий ніж (5) так, щоб гвинт увійшов у отвір, та закріпіть. Не слід затягувати гвинт дуже сильно при монтажі – захисний кожух має вільно рухатись.



УВАГА! Захисний кожух має завжди бути опущеним на розпилюваний матеріал до початку роботи.

4.1.4 Регулювання глибини розпилювання.

Встановіть бажану глибину розпилювання за допомогою маховика регулювання висоти пиляльного диска (8).

Проти часової стрілки: збільшення глибини розпилювання.

За часовою стрілкою: зменшення глибини розпилювання.

4.1.5 Монтаж, демонтаж пиляльного диска

а) Зняття пиляльного диска:

- Встановіть глибину розпилу в максимальне положення.
- Зніміть кріпильний болт пиляльного диска за допомогою торцевого гайкового ключа, що входить в комплект поставки.
- Відкиньте захисний кожух і зніміть пиляльний диск.

б) Встановлення пиляльного диска:

- Ретельно видалить всю тирсу, яка знаходиться на шпинделі, болті і шайбах.
- Затискні шайби повинні бути щільно посаджені з обох сторін пиляльного диска.
- Для забезпечення правильного напрямку обертання пиляльного диска, напрямком, зазначений стрілкою на пиляльному диску, має збігатися з напрямком, зазначеним стрілкою на верхньому захисному кожусі циркулярної пили.



УВАГА! Після встановлення пиляльного диска ще раз переконайтеся в тому, що всі болти надійно затягнуті.

4.1.6 Встановлення і регулювання паралельного упору

Поздовжній (паралельний) упор (7) використовується для поздовжнього розпилювання оброблюваної заготовки паралельно направляючої кромці. Щоб встановити паралельний упор необхідно послабити важіль фіксації паралельно упору (18), вставити паралельний упор (7) в призначені для неї канавки планки робочого столу, а потім зафіксувати обране положення важелем фіксації паралельно упору. Для регулювання необхідно послабити важіль фіксації паралельно упору, встановити паралельний упор в необхідне положення і зафіксувати обране положення важелем (18). Паралельний упор (7) можна встановити з будь якого боку стола пили. Регулювання здійснюється за допомогою шкали на направляючій планці.

4.2 Повздовжнє розпилювання

Повздовжнім різанням називають операцію різання вздовж волокон дерева (дивіться рисунок 2).

Необхідно розмістити один кінець матеріалу напроти паралельного упору (7), при цьому плоска сторона має розташовуватись на столі (1). Захисний кожух (2) повинен бути постійно опущений на розпилюваний матеріал.



УВАГА! При повздовжньому різанні ніколи не займайте положення на одній осі з матеріалом, що розпилюється.

Встановіть паралельний упор (7) згідно з висотою і бажаною шириною, після чого ввімкніть пилу. Розташуйте руки (із зімкнутими пальцями) на поверхні оброблювального матеріалу, переміщуйте матеріал вздовж паралельного упору (7) у напрямку пиляльного диска (4). Притримуйте матеріал збоку лівою чи правою рукою, в залежності від розташування паралельного упору, до переднього краю захисного кожуха диска пили. Завжди переміщуйте матеріал до кінця розклинаючого ножа (5). Відрізана частина залишається на столі (1).

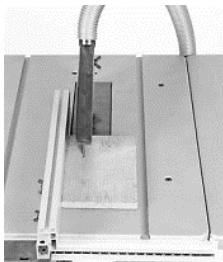


Рисунок 2



Рисунок 3

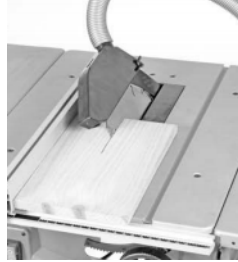


Рисунок 4



Рисунок 5

4.3 Розпилювання вузьких матеріалів (рисунок 3)

При повздовжньому різанні шириною до 120 мм використовують штовхач (3). Зношений або пошкоджений штовхач необхідно замінити.

4.4 Розпилювання під кутом (рисунок 4)

Розпилювання з нахилом пиляльного диска необхідно виконувати тільки з використанням паралельного упору (7). Для цього встановіть лезо диска (4) під необхідним кутом за допомогою важеля нахилу пиляльного диска (9) та шкали (10). Встановіть паралельний упор (7) відповідно до висоти і ширини матеріалу. Використовуйте різання відповідно з шириною матеріалу.

4.5 Поперечне Розпилювання

Встановіть позиціонер (17) в одну з канавок стола і встановіть бажаний кут. При необхідності нахилу диска (4), використовуйте канавку, котра запобігає контакту позиціонера з захисним кожухом диска. Міцно прижимайте матеріал до позиціонера, після чого ввімкніть пилу. Штовхайте позиціонер разом з оброблювальним матеріалом в напрямку до леза, щоб зробити пропил. Дивіться рисунок 5.



Увага! Завжди тримайте відому частину оброблювального матеріалу і ні коли не підтримуйте частину, що відрізається. Штовхайте позиціонер до тих пір, поки оброблювальна деталь не буде пропилена до кінця. Після чого вимкніть пилу, та не прибирайте відрізану частину до повної зупинки диска.

4.6 Експлуатація

4.6.1 При роботі з виробом необхідно:

- виконувати всі вимоги розділу 2 (Заходи безпеки) цієї Інструкції з експлуатації;

- під'єднувати та від'єднувати виріб від мережі штепсельною вилкою тільки при вимкненому електродвигуні;
- при роботі з виробом в умовах температури навколишнього середовища менше +10 °С його необхідно прогріти на холостому ході від 1 до 2 хвилин.
- перед початком роботи переконайтеся, що диск набрав максимальну швидкість.
- ніколи не використовуйте виріб без під'єднаних систем пиловідведення. Регулярно перевіряйте та очищуйте канали пиловідведення.
- кришку захисного кожуха дозволяється зняти, щоб приєднати до нього всмоктувальний шланг.



УВАГА! Уникайте перевантаження циркулярної пили. Не виконуйте подачу циркулярної пили занадто швидко. Ні в якому разі не використовуйте зношені пиляльні диски.

4.6.2 Безпосередньо перед увімкненням ще раз переконайтеся, що всі запобіжні пристрої знаходяться на своєму місці, а напрямок обертання пиляльного диска співпадає з напрямком стрілки захисного кожуха.

4.7 Тривалість безперервної роботи в кожному циклі повинна бути не більше 15 хвилин, тривалість перерв повинна бути не менше часу тривалості роботи.

4.8 Після закінчення роботи від'єднайте шнур електроживлення від електромережі, очистіть пилу від пилу і тирси, протріть її сухою ганчіркою або тканиною, шнур скрутіть в бухту.



УВАГА! Для запобігання нещасного випадку під час встановлення та видалення змінного інструменту та інших частин завжди слідкуйте за тим, щоб виріб був вимкнений і вилка витягнута з розетки. Вимикайте інструмент також під час перерв і після роботи.

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності і надійного виконання функцій виробу необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються лише при правильному і регулярному виконанні цих робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування! Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в цій Інструкції з експлуатації (пункти Розділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях TM WORCRAFT.

5.2 Порядок технічного обслуговування виробу

5.2.1 Перевірка змінного інструменту

Використання тупого і пошкодженого змінного інструменту призводить до зниження продуктивності виробу та до перевантаження двигуна. Тому завжди слідкуйте за тим, щоб змінний інструмент був правильно заточений і не пошкодженим: замінійте його в міру необхідності.

5.2.2 Перевірка встановлених гвинтів

Регулярно перевіряйте всі встановлені на інструменті гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як треба затягнуті. негайно затягніть гвинт, що виявиться ослабленим. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

5.2.3 Технічне обслуговування двигуна

Проявляйте належну увагу, слідкуючи за тим, щоб обмотка не була ушкоджена і не залита маслом або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу і бруду.

5.2.4 Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори. Для цього:

- витягніть вилку електричного шнура з розетки;
- продуйте вентиляційні прорізи двигуна сухим стисненим повітрям;
- зробіть очищення вентиляційних прорізів двигуна м'якою неметалевою щіткою або сухою протиральною тканиною.

Ні в якому разі не використовуйте для очищення металеві предмети, так як вони можуть пошкодити внутрішні деталі виробу.

5.2.5 Виконуйте заміну мастила редуктора в спеціалізованих сервісних центрах TM WORCRAFT щоразу після заміни щіток.

5.2.6 Перед тривалою перервою в експлуатації та зберіганням очищайте виріб від пилу і бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми і металів очистників.

5.2.7 Перевірка пиляльного диска

Тривале використання тупого або пошкодженого пиляльного диска може привести до зниження ефективності розпилювання і стати причиною перевантаження двигуна. Замініть пиляльний диск новим, як тільки помітите ознаки надмірного абразивного зносу.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб при його очищенні. Виріб слід очищати тільки трохи вологою серветкою! Не використовуйте їдкі очистники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу! Після очищення необхідно добре просушити виріб! Для того щоб виріб працював довго і надійно ремонтні, сервісні та регульовальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в сервісних центрах TM WORCRAFT.

5.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування

5.3.1 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються після закінчення гарантійного строку виробу, а потім не рідше одного разу на 6 місяців.

5.3.2 Періодичну перевірку і періодичне технічне обслуговування рекомендується виконувати в сервісних центрах TM WORCRAFT (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua).

5.3.3 Періодична перевірка та періодичне технічне обслуговування включає в себе:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку стану колектора якоря;
- перевірку стану деталей редуктора (шестерень, підшипників);
- заміну мастила редуктора.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

При рекомендованих умовах експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання рекомендованих правил експлуатації дозволить вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин виробу і всього виробу в цілому.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає періодичне обслуговування, пов'язане із заміною мастила, щіток, очищенням колектора, то ці роботи виконуються за рахунок споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги з виконання періодичного технічного обслуговування.

Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки і виріб не втратив свої функціональні властивості. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами TM WORCRAFT.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua).

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації (технічного паспорта). Дата виробництва вказана на таблиці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу і бруду, повинен зберігатися в упаковці підприємства-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносною вологістю повітря не більш 80 % і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Упаковка повинна зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49107, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29

8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);
- переконатися в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірити наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим гарантійним талоном ТМ WORCRAFT. При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється з дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безкоштовний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю і правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється при купівлі виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів».

При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента продовжується на час його ремонту. Гарантійне і післягарантійне обслуговування електрінструменту ТМ WORCRAFT на території України виконуються в сервісних центрах, перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України ви можете дізнатись на сайті worcraft.com.ua

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі що швидко зношуються (графітові щітки, гумові ущільнення, сальники, мастило тощо), а також на змінні приналежності (передня рукоятка, бури, довбальний інструмент);
- в разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленням, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- в разі появи несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- у разі якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни і виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на таблиці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49107, м. Дніпро, Запорізьке шосе, 26, офіс 29. Виробник та його адреса вказані в сертифікаті відповідності та (або) на коробці виробу.

Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи і прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносно вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів. Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин.

Основні технічні характеристики настільної циркулярної пили **TS-2000A** наведені у таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Значення
Максимальна потужність, Вт	2000
Номинальна напруга, В~	220 ±10%
Номинальна частота струму, Гц	50
Тип двигуна	щітковий
Клас виробу	II
Пиляльний диск (діаметр, мм x посадковий діаметр, мм x кількість зубів)	250x30x24
Частота обертання шпинделя, об/хв	5000
Діапазон нахилу пиляльного диска	0-45°
Глибина пропилювання при куті 90°/45° до заготовки, мм	85/65
Розмір робочого стола, мм	563x583
Розмір додаткового стола (правий/лівий), мм	583x165
Робоча висота, мм	829
Вага нетто/брутто, кг	20,5/22,2
Рівень звукового тиску L_{pa} , дБ(A)	87,5 ($K_{pa}=3,0$)
Рівень акустичної потужності L_{wa} , дБ(A)	100,7 ($K_{wa}=3,0$)

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в авторизованих сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.

Вироби ТМ WORCRAFT відповідають вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам.

Виріб, який відслужив свій строк, приладдя та упакування слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів.

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність пили настільної циркулярної пили **TS-2000A** зазначена в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування	Кількість, од.
Настільна циркулярна пила TS-2000A	1
Інструкція з експлуатації (Технічний паспорт)	1
Гарантійний талон	1
Розклинюючий ніж	1
Захисний кожух	1
Шланг для відводу пилу	1
Пиляльний диск	1
Штовхач	1
Ключ	2
Повздовжній упор (паралельна направляюча)	1
Позиціонер	1
Опорна стійка (ніжка) з гумовою опорою	4
Поперечина (розпірка)	4
Додатковий стіл	2
Опора для додаткового стола	4
Комплект кріпильних елементів	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики і комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приналежності й упаковку разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація і перевірка електроінструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в авторизованих сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.



Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
worcraft.com.ua